

В диссертационный совет 24.2.277.01,
созданный на базе
ФГБОУ ВО «Брянский государственный
технический университет»
241035, г. Брянск, бульвар 50 лет Октября, д. 7

О Т З Ы В

на автореферат докторской диссертации

Подашева Дмитрия Борисовича на тему:

«Повышение эффективности обработки сложнопрофильных и
длинномерных деталей из алюминиевых и титановых сплавов
эластичными полимерно-абразивными инструментами»
по специальностям 2.5.6 – Технология машиностроения, 2.5.5 –
Технология и оборудование механической и физико-технической
обработки

Диссертация Подашева Дмитрия Борисовича посвящена повышению эффективности обработки сложнопрофильных и длинномерных деталей из алюминиевых и титановых сплавов эластичными полимерно-абразивными инструментами.

Для повышения конкурентоспособности отечественной авиационной промышленности необходимо обеспечение высокой производительности, точности и качества поверхности деталей авиастроения. Поэтому повышение эффективности обработки сложнопрофильных и длинномерных деталей из алюминиевых и титановых сплавов эластичными полимерно-абразивными инструментами является актуальной научной задачей.

Работа имеет научную новизну, практическую ценность и внедрение результатов.

По материалам исследований опубликовано 55 печатных работ, из них 2 монографии, 28 статей в ведущих рецензируемых научных журналах, включённых Высшей аттестационной комиссией России в список изданий, рекомендуемых для опубликования основных научных результатов диссертации на соискание учёной степени кандидата и доктора наук, 17 статей в ведущих рецензируемых научных журналах, входящих в наукометрические базы данных Web of Science или Scopus, 1 патент на изобретение, 2 патента на полезную модель, 2 свидетельства о регистрации программы для ЭВМ.

Автореферат по форме и содержанию соответствует требованиям ВАК при Министерстве науки и высшего образования РФ и дает достаточно полное представление о содержании и результатах диссертации.

Тем не менее, по автореферату можно сделать ряд замечаний:

- 1) Из автореферата не ясно, какие граничные условия принимались при решении теплофизической задачи?
- 2) Как рассчитывался баланс теплоты в контактирующих телах?
- 3) Из автореферата неясно, какие критерии затупления были использованы для оценки износа инструмента.

Указанные замечания не затрагивают основных положений и выводов работы и не снижают ее научный уровень и практическую значимость.

Диссертация соответствует требованиям пунктов 9-11, 13, 14 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного постановлением правительства РФ №842 от 24 сентября 2013 г., а ее автор Подашев Дмитрий Борисович заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальностям 2.5.6 – Технология машиностроения, 2.5.5 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Заведующий кафедрой «Технология машиностроения»
федерального государственного бюджетного
образовательного учреждения высшего образования
«Саратовский государственный технический
университет имени Гагарина Ю.А.» ,
доктор технических наук, профессор

Татьяна Геннадиевна Насад

410054, г. Саратов, ул. Политехническая, 77

Тел.: (8452) 99-86-98

e-mail: tgnas@mail.ru

специальности, по которым была защищена диссертация

05.03.01 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»;

05.02.08 – «Технология машиностроения».

Подпись профессора Т.Г. Насад заверяю
Ученый секретарь Ученого совета
федерального государственного бюджетного
образовательного учреждения высшего образования
«Саратовский государственный технический
университет имени Гагарина Ю.А.»

А.В. Потапова

10.06.2023